

ООО «Белгородская судостроительная верфь»

Судостроение

За время существования верфи было выпущено более 300 судов перечисленных типов. Практически все они и сейчас находятся в активной коммерческой эксплуатации, что подтверждает удачность используемых технологических решений и высокое качество исполнения заказов.

Учитывая огромный опыт в судостроении и налаженные контакты в сфере строительства и проектирования судов, судостроительная верфь в состоянии выполнить практически любой заказ при наличии желания и финансирования со стороны заказчика.

Подтверждение тому - уникальные проекты с ОАО "Лукойл", ОАО "Газпром", "DAMEN SHIPYARDS HARDINXVELD".

ООО "Белгородская судостроительная верфь" занимается изготовлением индивидуальных судов по проектам заказчика: брандвахты, плавучие дачи, коруса яхт, катеров.

Судовое оборудование

- Белгородская судостроительная верфь выпускает судовое оборудование следующих типов:
- Лебедки буксирно-якорные швартовые ЛБЯШ 30/150 и ЛБЯШ 50/150
- Грейферы для плавкранов №№2583Г, 2902Б, 2592Б, 2685А
- Подогреватели воды производительностью 120 л/ч и 230 л/ч
- Котлы автоматизированные утилизационные водогрейные КАУ-1,7 и КАУ-4,5

ЛЕБЕДКА БУКСИРНО-ЯКОРНО-ШВАРТОВАЯ

ЛБЯШ

Лебедки буксирно-якорно-швартовые с тяговым усилием 30/150 и 50/150 кН (ЛБЯШ 30/150 и ЛБЯШ 50/150), напряжением 220 В и 380 В предназначены для выборки и травления буксирного каната, буксировки состава и производства якорно-швартовых операций на судах речного флота.

Лебедка реверсивная, двухскоростная, электроприводная с одним грузовым и двумя швартовыми барабанами, со счетчиком длины вытравленного каната.

Технические характеристики	ЛБЯШ 30/150	ЛБЯШ 50/150
Номинальное тяговое усилие, кН		
Максимальное тяговое усилие на тормозе, кН	150	150
Номинальное тяговое усилие на турчаке, кН	30	57,5
Скорость выбирания буксирного каната, м/с	0,256	15,3
Скорость выбирания швартового каната, м/с	0,147	0,147
Скорость свободного травления каната, м/с	08,-3	0,8-3
Диаметр буксирного каната, мм	22;29	31
Канатоемкость барабана, м	270	240
Мощность, кВт	7/5,6	12/8

Масса лебедки (без каната), кг	3770	3825
Управление с местного и дистанционного пульта	есть	есть
Габаритные размеры, мм		
Длина	2460	2460
Ширина	1676	1676
Высота	1240	1240

ГРЕЙФЕР ДЛЯ ПОДВОДНОЙ ДОБЫЧИ ПЕСКА К КРАНУ «КПЛ-5-30»

[Проект № 2902 Б](#)

Обозначение грейфера	5С3-М-ПЧ
Груз	Песок
Насыпная плотность груза, т/м ³	1,9
Масса груза, т	2,76
Геометрическая вместимость грейфера, м ³	1,45
Масса изделия, т	2,24
Выход канатов, м	6,0
Технические требования	по ГОСТ 24599-87

ГРЕЙФЕР ДЛЯ НАЛИВНОГО ПЕСКА К КРАНУ Г/П 5т.

[Проект №2583Г](#)

Обозначение грейфера	5С3
Груз	Песок
Насыпная плотность груза, т/м ³	1,85
Масса груза, т	3,02
Геометрическая вместимость грейфера, м ³	1,6
Масса изделия, т	1,98
Выход канатов, м	6,74
Технические требования	по ГОСТ 24599-8

ГРЕЙФЕР ДЛЯ КАМЕННОГО УГЛЯ К КРАНУ Г/П 5т.

[Проект №2592Б](#)

[Фото](#)

Обозначение грейфера	5-Л2
Груз	Каменный уголь
Насыпная плотность груза, т/м ³	1,1
Масса груза, т	3
Геометрическая вместимость грейфера, м ³	2,5
Масса изделия, т	2,0
Выход канатов, м	6,74
Технические требования	по ГОСТ 24599-87

ГРЕЙФЕР ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЛЕСА ИЗ ВОДЫ К КРАНУ "ГАНЦ" г/п 5т.

[Проект №2685А](#)

Обозначение грейфера	
Груз	Лес
Насыпная плотность груза, т/м ³	0,65
Масса груза, т	3,278
Площадь нормально закрытого зева, м ²	1
Масса изделия, т	1,722
Выход канатов, м	4,7
Технические требования	по ТУ212 63-88 РСФСР

Подогреватели воды

[Подогреватели воды производительностью 120 л/ч и 230 л/ч](#) предназначены для подогрева воды, идущей на санитарные нужды, и устанавливаются на судах внутреннего плавания.

Наименование показателей	120 л/ч	230 л/ч
1. Поверхность, теплообмена, м ²	0,41	5,9
2. Температура подогреваемой воды на входе, °С, не менее	10	5
3. Температура подогреваемой воды на выходе, °С, не более	60	75

4. Температура подогреваемой воды на входе, °С, не менее	80	95
5. Температура подогреваемой воды на выходе, °С, не менее	60	60
6. Давление подогреваемой воды, Мпа, не более	0,3	0,3
7. Давление подогревающей воды, Мпа, не более	0,18	0,18
8. Масса, кг	209	233
9. Срок службы, лет	12	12

Документ на поставку: ТУ212РСФСР 59-90

Котлы Автоматизированные

Котлы автоматизированные утилизационные водогрейные КАУ-1,7 и КАУ - 4,5 предназначены для нагрева воды при утилизации тепла отработавших газов четырехтактных двигателей внутреннего сгорания мощностью 110...166 кВт (КАУ-1,7) и мощностью 220...330 кВт (КАУ-4,5)

Котлы применяются в системах отопления и горячего водоснабжения при естественной и принудительной циркуляции. Тип котла - утилизационный, водогрейный, газотрубный, оборудованный газовой заслонкой, механизмом переключения газовой заслонки и приборами автоматического управления.

Наименование показателей	КАУ-1,7	КАУ-4,5
1. Поверхность нагрева, м ²	1,7	4,5
2. Температура утилизуемых выхлопных газов двигателей, °С	400	400
3. Теплопроизводительность, ккал/ч при мощности двигателя: 110кВт 165кВт 220кВт 330кВт	20000 25000	32000 45000
4. Теплопроизводительность при отключенной поверхности нагрева, % от номинальной	10...15	10...15
5. Масса, кг.	329	482
6. Основные размеры, мм: Высота Диаметр	1300 550	1505 640
7. Установочный размер, мм	739	739

8.Газовое сопротивление, Па (мм. вод. ст) при мощности двигателя : 110кВт 165кВт 220кВт 330кВт	88,3(90) 176,6(180)	98(100) 216(220)
9.Управление работой котла автоматизированное, включение котла в работу при температуре воды на выходе из котла : Подача сигнала осуществляется при повышении температуры воды в котле свыше	+75°C +90°C	+75°C +95C
10.Давление сжатого воздуха привода газовой заслонки, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6(4-6)	0,4-0,6(4-6)
11.Мощность, потребляемая электрооборудованием управления, Вт	100	100
12.Род тока однофазный, переменный, частота	50	50
13.Напряжение, в	220	220
14. Срок службы, лет	10	10

Документ на поставку: ТУ213РСФСР 301-90

• Прицепное производство

- На предприятии освоено производство грузовых прицепов, по своим потребительским качествам превосходящих прямые зарубежные аналоги.



Краткие характеристики

Название	Магистраль
Количество осей/колес	2/8
Тип кузова	Платформа низкорамная
Длина	9250
Ширина	2500
Высота платформы	900

База, мм	1244
Колея колес, мм	1803
Масса снаряженного ТС, кг	3750
Полная масса ТС, кг	13750
Подвеска	рессорная
Тормозные системы:	
Рабочая:	Пневматическая с АБС с механизмами всех колес барабанного типа
Запасная:	Стояночная тормозная система
Стояночная:	Механический привод от пружинных энергоаккумуляторов задних колес
Шины:	215/75 R17,5
Скоростная категория	J

Изготовление и ремонт гребных валов

Оказываем услуги по ремонту и изготовлению гребных валов.

Максимальный диаметр вала 700 мм.

Максимальная длина вала 8500 мм.

Материал - чёрный и цветной металл.

Ремонт валов:

- проверка на биение
- дефектация (в том числе ультразвук)
- правка
- проточка конусов и шеек
- наплавка (чёрным и цветным металлом)
- изготовление и установка облицовок (бураков)
- притирка конусов
- окраска цевья

Изготовление валов:

- разработка чертежей валов (в том числе по образцу)
- согласование с РРР материала вала
- изготовление новых валов и предъявление РРР
- оформление паспортов (сертификатов) на новые валы

Срок изготовления от 14 дней; ремонта - от 3 дней.

Машиностроение и металлоконструкции

- В свете последних решений правительства РФ по импортозамещению промышленной продукции ООО «Белгородская судостроительная компания» совместно с ведущей компанией России в области горизонтально-направленного бурения ООО «СП ВИС-МОС» разработали конструкцию и спроектировали контейнер-накопитель для установки циркуляции бурового раствора, который всегда закупался в Германии у фирмы «Hrime Drilling». В апреле 2015 года «Белгородская судостроительная компания» приступила к серийному выпуску накопителей. Первая партия накопителей была отгружена заказчику в мае 2015 года.



-
- Готовы изготовить под заказ металлоконструкции любой сложности по чертежам заказчика.